



Service

TRATTAMENTI GALVANICI

TRATTAMENTI GALVANICI

TRATTAMENTI GALVANICI



○ RACK ○
○ POOL ○

TRATTAMENTI GALVANICI

Presentazione

Da anni la nostra azienda opera nel campo della componentistica meccanica e siamo specializzati nei trattamenti superficiali dell'alluminio e delle sue leghe.

GFP RACK POOL garantisce, per ogni tipologia di trattamento e per ogni fase del relativo ciclo, la massima cura e rispetto per gli standard richiesti, siamo particolarmente attenti alle esigenze di mercato e riteniamo di fondamentale importanza la soddisfazione del cliente, attraverso l'adozione di una corretta e costante politica di assicurazione e controllo della qualità.

Per il raggiungimento di questi obiettivi, siamo costantemente impegnati al miglioramento della nostra organizzazione ed in continui studi per il perfezionamento dei cicli produttivi e di controllo.

I processi di Ossidazione Anodica detta anche Anodizzazione e Passivazione vengono effettuati immergendo i pezzi da trattare nelle apposite vasche. Le fasi dei trattamenti vengono presentate di seguito:

● *Ossidazione Anodica*

L'**Ossidazione Anodica** (detta anche Anodizzazione) è un processo elettrochimico mediante il quale uno strato protettivo di ossido di alluminio si forma sulla superficie del pezzo trattato.

Il trattamento consente di proteggere l'alluminio dall'aggressione degli agenti atmosferici, aumentare la durezza superficiale, aumentare la resistenza all'usura e all'abrasione, fornire un moderato isolamento termico e migliorare altre caratteristiche come l'incollaggio.

Fasi del trattamento:

- Preparazione:

Fissaggio dei pezzi da trattare su appositi telai;

- Sgrassaggio:

Rimozione dei residui di grasso;

- Satinatura chimica:

Rende opaca/semilucida ed omogenea la superficie rimuovendo i residui di lavorazione;

- Neutralizzazione:

Neutralizza l'alcalinità residua e rimuove la patina;

- Ossidazione anodica:

Consente la formazione del caratteristico strato protettivo di ossido d'alluminio;

- Fissaggio;

Assicura la chiusura dei pori rendendo lo strato anodico vetroso ed impermeabile, aumentandone così la resistenza alla corrosione e alla perdita di colorante;

- Asciugatura:

Viene effettuata in forno con aria forzata;

- Smontaggio e imballaggio:

I pezzi vengono rimossi ed imballati o inviati alle successive fasi lavorative.



● *Passivazione Surtec 650*

La Passivazione SurTec 650 è una passivazione incolore con Cromo Trivalente che raggiunge elevati gradi di resistenza alla corrosione: il processo resiste a 336 h in nebbia salina semplice e 150 h in nebbia salina acetica, rispettando le normative MIL-DTL 81706B e MIL-DTL-5541F. Il prodotto presenta bassa resistenza elettrica (< 5000 Ohm per pollice² MIL-DTL -81706B) e resiste a elevate temperature lasciando inalterate le proprietà protettive.

E' la soluzione ideale in quanto le performance tecniche sono similari a quelle della cromatazione gialla, inoltre il trattamento con Surtec 650 è completamente atossico.

Fasi del trattamento:

- Preparazione:

Fissaggio dei pezzi da trattare su appositi ganci;

- Sgrassaggio:

Rimuove i residui di grasso;

- Satinatura chimica:

Rende opaca/semilucida ed omogenea la superficie rimuovendo i residui di lavorazione;

- Neutralizzazione:

Neutralizza l'alcalinità residua e rimuove la patina;

- Cromatazione incolore:

Bagno in cromo trivalente per la formazione del film protettivo conduttivo;

- Lavaggio:

I pezzi trattati vengono accuratamente lavati in acqua demineralizzata;

- Asciugatura:

Viene effettuata in forno con aria forzata;

- Smontaggio e imballaggio:

I pezzi vengono rimossi ed imballati o inviati alle successive fasi lavorative.

Offriamo inoltre un servizio di:

● *Zincatura*

la zincatura è il processo con cui viene applicato un rivestimento di zinco sul manufatto metallico per proteggerlo dalla corrosione.

● *Nichelatura*

Lo scopo del trattamento è quello di modificare le caratteristiche superficiali dei materiali lavorati mediante l'applicazione di un sottile strato di nichel.

● *Argentatura*

L'argentatura è eseguita in elettrotecnica per favorire i contatti elettrici e a spessore.

● *Cataforesi*

La verniciatura in cataforesi è un trattamento superficiale di verniciatura in grado di conferire a elementi in ferro, acciaio e altre leghe (conduttori di corrente) una notevole resistenza alla corrosione; è caratterizzata dal deposito uniforme di una resina epossidica o acrilica sulla superficie dell'elemento, assicurando per lungo tempo una straordinaria protezione.

● *Materiali e finiture*

Per richiedere il trattamento galvanico o il tipo di materiale / finitura desiderati è sufficiente aggiungere i seguenti suffissi
I codice articolo:

Trattamenti per alluminio:

BN= ANODIZZATO NATURALE/GRIGIO - BC= ANODIZZATO NERO - BA= SURTEC 650

Trattamenti per ferro:

D= PLASTIFICATO MARRONE - E= PLASTIFICATO GRIGIO CHIARO - F= PLASTIFICATO GRIGIO SCURO - G= PLASTIFICATO AZZURRO - H= PLASTIFICATO NERO - Ni = NICHELATO - Z= ZINCATO